



## CONSELHO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO

PRAÇA DA REPÚBLICA, 53 – CENTRO/SP - CEP: 01045-903  
FONE: 2075-4500

PROCESSO	1115640/2018		
INTERESSADOS	Centro Estadual de Educação Tecnológica Paula Souza / FATEC Barueri		
ASSUNTO	Reconhecimento do Curso Superior de Tecnologia em Logística		
RELATORA	Cons <sup>a</sup> Iraíde Marques de Freitas Barreiro		
PARECER CEE	Nº 228/2019	CES "D"	Aprovado em 26/06/2019 Comunicado ao Pleno em 03/07/2019

### CONSELHO PLENO

#### 1. RELATÓRIO

##### 1.1 HISTÓRICO

A Diretora-Superintendente do Centro Estadual de Educação Tecnológica Paula Souza encaminha a este Conselho, pelo Ofício Nº 470/18, protocolado em 14/08/18, pedido de Reconhecimento do Curso Superior de Tecnologia em Logística, oferecido pela FATEC Barueri, nos termos da Deliberação CEE Nº 142/16 (fls. 02 e 03).

A Portaria CEE/GP Nº 341/18, de 10/10/18, designou os Especialistas Flávio Soares Corrêa da Silva e Demetrius Saraiva Gomes para a visita *in loco* e emissão do Relatório circunstanciado sobre o Curso (fls. 06).

Após o Relatório dos Especialistas ter sido juntado, de fls. 08 a 15, os autos deram entrada na Assessoria Técnica deste Conselho, em 15/03/19.

##### 1.2 APRECIÇÃO

Com base na norma em epígrafe e nos dados do Relatório Síntese, passamos à análise dos autos.

**Autorização:** Parecer CD/CEETEPS Nº 357/16, Expediente CEETEPS Nº 99/15, com fundamento na Deliberação CEE Nº 106/11 (que dispõe sobre prerrogativas de autonomia universitária ao Centro Estadual de Educação Tecnológica Paula Souza).

**Responsável pelo Curso:** Antonio Fernando Degobbi, Mestrado em Administração pelo Centro Universitário Campo Limpo Paulista, Especialização em Administração Industrial pela Fundação Carlos Alberto Vanzolini, Graduação em Artilharia pela Academia Militar das Agulhas Negras. Ocupa o cargo de Coordenador e Docente do Curso.

#### Dados Gerais

**Horários de funcionamento:** vespertino - das 12h40min às 18h, de 2ª a 6ª feira.

**Duração da hora/aula:** 50 minutos.

**Carga horária total do Curso:** 2.800 horas.

**Número de vagas oferecidas, por semestre:** 40 vagas.

**Tempo para integralização:** mínimo de 6 semestres e máximo de 10 semestres.

#### Caracterização da Infraestrutura Física da Instituição reservada para o Curso

Instalação	Quantidade	Capacidade	Observações
Salas de aula	22	40	
	6	40	No período vespertino
Laboratórios	3	40	Mediante solicitação à Secretaria Acadêmica
Apoio	2	20	Orientação de estágio supervisionado
Lab. de Logística	1	40	Em implantação

### Biblioteca

Tipo de acesso ao acervo	livre
É específica para o Curso	não
Total de livros para o Curso	Títulos: 137    Volumes: 513
Videoteca/Multimídia	14

### Relação do Corpo Docente

Docente	Titulação	Disciplina
Alair Helena Ferreira	Doutora	Projeto Interdisciplinar II
Antonio Fernando Degobbi	Mestre	Fundamentos da Gestão da Qualidade
Bianca Agarie	Mestre	Espanhol I
Daniel Batista de Almeida	Espec.	Gestão de Projetos Logísticos
Dewar Taylor Carnero Chavez	Doutor	Projeto Interdisciplinar IV
Eik Tenorio	Doutor	Calculo Diferencial e Integral
		Matemática Financeira
Euclides Reame Junior	Mestre	Custos e Tarifas Logísticos
Gislaine Vieira Duarte	Mestre	Métodos Quantitativos de Gestão
Juliana Pellegrinelli Barbosa Costa	Mestre	Inglês II
		Inglês IV
Osmildo Sobral dos Santos	Doutor	Sistemas de Movimentação e Transportes
		Gestão de Estoques
Paula Valeria Chaves Pereira Correia	Mestre	Contabilidade
Sabrina Saito	Mestre	Estatística Aplicada a Gestão
Sandro Roberto da Silva Calabrezi	Mestre	Modalidade e Intermodalidade
Tadeu Zaccarelli Tavares	Mestre	Fundamentos de Marketing

### Classificação dos Docentes por Titulação

Titulação	Quantidade	Percentual
Especialista	1	7
Mestre	9	64
Doutor	4	29
<b>Total</b>	<b>14</b>	<b>100</b>

A titulação dos docentes obedece ao disposto na Deliberação CEE Nº 145/2016, que *fixa normas para a admissão de docentes para o exercício da docência em cursos de estabelecimentos de ensino superior, vinculados ao sistema estadual de ensino de São Paulo*, que estabeleceu que todos os docentes sejam portadores de diploma de pós-graduação *stricto sensu* ou certificado de especialização em nível de pós-graduação, na área da disciplina que pretendem lecionar.

### Corpo Técnico disponível para o Curso

Tipo	Quantidade
Diretor	1
Coordenador do curso	1
Diretoria de Serviço Acadêmico	1
Diretoria de Serviço Administrativo	1
Assistente Técnico Administrativo	1
Assistente Administrativo	1
Auxiliar Docente	2
Estagiário	4

### Demanda do Curso nos últimos Processos Seletivos, desde a Autorização

Semestre	Vespertino		
	Vagas	Candidatos	Relação candidato/vaga
2018/1	40	**	-
2017/2	40	57	1,45
2017/1	40	**	-
2016/2*	40	50	1,25

\*o curso teve seu início em 2016-2 / \*\* não houve vestibular

### Demonstrativo de Alunos Matriculados e Formados no Curso desde a Autorização

Semestre	Matutino		
	Matriculados		
	Ingressantes	Demais séries	Total
2018/1	-	31	31
2017/2	40	18	58
2017/1	-	22	22
2016/2	40	-	43

### Matriz Curricular

Período	Disciplinas				
	Denominação	Aulas Semanais	Carga Didática Semestral		
			Tipo de Atividade Curricular		
			Teoria	Prática	Total
1º sem	Projeto Interdisciplinar I	4	-	80	80
	Logística	2	30	10	40
	Administração Geral	4	40	40	80
	Informática Básica	2	20	20	40
	Calculo I	4	60	20	80
	Métodos para a Produção do Conhecimento	2	20	20	40
	Comunicação e Expressão	4	40	40	80
	Inglês I	2	20	20	40
	Total semanal	<b>24</b>	Total do semestre		<b>480</b>
2º sem	Projeto Interdisciplinar II	4	-	80	80
	Modalidade e Intermodalidade	4	40	40	80
	Contabilidade	2	20	20	40
	Fundamentos de Gestão da Qualidade	2	20	20	40
	Estatística Aplicada à Gestão	4	40	40	80
	Calculo Diferencial e Integral	2	20	20	40
	Matemática Financeira	2	20	20	40
	Espanhol I	2	20	20	40
	Inglês II	2	20	20	40
Total semanal	<b>24</b>	Total do semestre		<b>480</b>	
3º sem	Projeto Interdisciplinar III	4	-	80	80
	Gestão Tributária nas Operações Logísticas	2	20	20	40
	Economia e Finanças Empresariais	4	40	40	80
	Gestão de Produção e Operações	4	40	40	80
	Gestão de Equipes	2	20	20	40
	Pesquisa Operacional	4	40	40	80
	Espanhol II	2	20	20	40
	Inglês III	2	20	20	40
Total semanal	<b>24</b>	Total do semestre		<b>480</b>	
4º sem	Projeto Interdisciplinar IV	4	-	80	80

	Custos e Tarifas Logísticos	4	40	40	80
	Sistemas de Movimentação e Transporte	2	20	20	40
	ELETIVA I*	4	40	40	80
	Gestão de Estoques	2	20	20	40
	Fundamentos de Marketing	2	20	20	40
	Métodos Quantitativos de Gestão	4	40	40	80
	Inglês IV	2	20	20	40
	Total semanal	<b>24</b>	Total do semestre		<b>480</b>
5º sem	Projeto Interdisciplinar V	4	-	80	80
	Movimentação e Armazenagem	4	40	40	80
	Embalagens e Unitização	2	20	20	40
	Gestão da Cadeia de Suprimentos	4	40	40	80
	Projeto Aplicado à Logística	2	20	20	40
	Simulação em Logística	4	40	40	80
	Inovação e Empreendedorismo	2	20	20	40
	Inglês V	2	20	20	40
	Total semanal	<b>24</b>	Total do semestre		<b>480</b>
6º sem	Projeto Interdisciplinar VI	4	-	80	80
	Comércio Exterior e Logística	4	40	40	80
	ELETIVA II*	2	20	20	40
	Gestão de Transporte de Carga e Roteirização	4	40	40	80
	Tecnologia de Transportes	4	40	40	80
	Transportes de Cargas Especiais	2	20	20	40
	Tecnologia da Informação aplicada à Logística	2	20	20	40
	Inglês VI	2	20	20	40
	Total semanal	<b>24</b>	Total do semestre		<b>480</b>
<b>Total do Curso</b>					<b>2.880</b>

Disciplinas Eletivas: quatro aulas semanais em disciplina do rol das disciplinas, listadas a seguir, ou em disciplina oferecida em outros Cursos das Fatecs, condicionada à aprovação da Coordenação de Curso. São elas: Gestão de Projetos Logísticos; Gestão de Tráfego Urbano; Navegação Interior e Portos Marítimos; Transporte de Passageiros; Criatividade e Inovação Tecnológica; Mobilidade Urbana; Projeto de Rotas e Mapas - Sensoriamento Remoto; Sociologia das Organizações; e Transporte Aéreo. A coordenação de curso define semestralmente qual disciplina do rol será ofertada.

### Demonstrativo da Carga Horária

	Estágio	Trabalho de Graduação	Aulas (horas/aula)	(horas/relógio)
Disciplinas	-	-	2.880	2.400
Atividades Complementares	240 h	160 h	-	400
<b>Total</b>				<b>2.800</b>

A composição curricular do Curso acha-se regulamentada na Resolução CNE/CP nº 03/2002, que institui as Diretrizes Curriculares Nacionais Gerais para a organização e o funcionamento dos Cursos Superiores de Tecnologia.

O Curso Superior de Tecnologia em Logística está contemplado no Catálogo Nacional de Cursos Superiores de Tecnologia, aprovado pela Portaria MEC Nº 413/16, sob o Eixo Tecnológico Gestão e Negócios, estando estabelecida a carga horária mínima de 1.600 horas.

### Da Comissão de Especialistas (fls. 08 a 15)

A visita *in loco* aconteceu em 09/11/18 e os Especialistas foram recebidos pela Direção da Unidade e Coordenação do Curso.

Destaca-se do Relatório da Comissão:

- Infraestrutura e recursos para o Curso, no item 6, às fls. 10: com avaliação positiva para biblioteca, salas de aulas, laboratórios, salas de desenvolvimento de atividades administrativas, áreas de convivência, espaços de apoio em geral:

*Os itens de infraestrutura indicados para análise foram inspecionados e mostram-se adequados para a manutenção do curso avaliado.*

- Biblioteca, no item 7, às fls. 11: com avaliação positiva:

*O espaço físico reservado para a biblioteca é adequado considerando o volume de uso e dimensões do acervo atual.*

*Um aspecto relevante quanto à biblioteca é que essa unidade da FATEC, assim como parece estar ocorrendo com outras unidades, não conta atualmente com profissional contratado especializado em biblioteconomia. Essa dificuldade foi mitigada, no caso da FATEC Barueri, pela contratação de um técnico de nível médio em biblioteconomia que, no momento, está cursando Faculdade de Biblioteconomia.*

*Recomendamos que essa questão seja considerada pelo Centro Paula Souza para todas as unidades da FATEC.*

- Projeto Pedagógico do Curso, no item 8, às fls. 11 e 12: com avaliação positiva e verificação do atendimento às Diretrizes Curriculares Nacionais:

*O curso analisado foi padronizado pelo Centro Paula Souza para todas as unidades da FATEC que o ofereçam. O curso atende às Diretrizes Curriculares Nacionais específicas em todos os aspectos pertinentes. O curso ocorre no período vespertino, requer 2800 horas para integralização e tem período ideal de duração de 6 semestres. São oferecidas 40 vagas por semestre. A relação candidato/vaga no vestibular, até o momento, foi de 1,25 e 1,45, indicando procura relativamente baixa pelo curso. Acreditamos que o curso tenha potencial para melhorar esse indicador no futuro. O curso apresenta, até o momento, boa retenção de seus alunos. O corpo docente é bem qualificado e a equipe docente se mostra engajada e integrada.*

- Reuniões para esclarecimento e coleta de opiniões, no item 10, às fls. 13: com gestores, docentes, discentes e funcionários; a Comissão verificou o comprometimento, integração e satisfação de todos os envolvidos com o Curso.

Os Especialistas finalizaram o Relatório com manifestação favorável ao Reconhecimento do Curso Superior de Tecnologia em Logística, oferecido pela FATEC Barueri:

*Após efetuar a visita à IES, avaliar suas instalações e infraestrutura e efetuar reuniões com estudantes, docentes, coordenador do curso e diretor da IES, observamos que as condições necessárias para a boa manutenção do curso avaliado têm sido mantidas na IES avaliada.*

## **2. CONCLUSÃO**

**2.1** Aprova-se, com fundamento na Deliberação CEE nº 142/2016, o pedido de Reconhecimento do Curso Superior de Tecnologia em Logística, oferecido pela FATEC Barueri, do Centro Estadual de Educação Tecnológica Paula Souza, pelo prazo de três anos.

**2.2** O presente reconhecimento tornar-se-á efetivo por ato próprio deste Conselho, após homologação deste Parecer pela Secretaria de Estado da Educação.

São Paulo, 10 de junho de 2019.

**a) Cons<sup>a</sup> Iraíde Marques de Freitas Barreiro**  
Relatora

### 3. DECISÃO DA CÂMARA

A CÂMARA DE EDUCAÇÃO SUPERIOR adota, como seu Parecer, o Voto do Relator.

Presentes os Conselheiros Décio Lencioni Machado, Edson Hissatomi Kai, Eliana Martorano Amaral, Iraíde Marques de Freitas Barreiro, Luís Carlos de Menezes, Marcos Sidnei Bassi, Roque Theóphilo Júnior e Rose Neubauer.

Sala da Câmara de Educação Superior, 26 de junho de 2019.

**a) Cons. Roque Theóphilo Júnior**

Presidente

### DELIBERAÇÃO PLENÁRIA

O CONSELHO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO toma conhecimento, da decisão da Câmara de Educação Superior, nos termos do Voto da Relatora

Sala “Carlos Pasquale”, em 03 de julho de 2019.

**Cons. Hubert Alquéres**

Presidente

PARECER CEE Nº 228/19 – Publicado no DOE em 04/07/19

Res SEE de 19/07/19, public. em 20/07/19

Portaria CEE GP nº 305/19, public. em 23/07/19

- Seção I - Página 40

- Seção I - Página 20

- Seção I - Página 31